

ACCUFIT SUPERBOND®

MULTILAYER FILTERBEUTEL

Elc® (Engineered Laminated Composite)

Beschreibung

Geeignet für Filtrationen mit mittelmässiger Feststoffbelastung und für die Klärfiltration im Batchbetrieb.

Die mehrlagige, laminierte Polypropylen- oder Nylon Konstruktion gewährleistet hohe und reproduzierbare Abscheide Effizienzen im Bereich von 90% für eine breite Palette von Anwendungen mit hohen Ansprüchen an chemische Kompatibilität.



Vorteile gegenüber konventionellen Filterbeuteln

- Durchschnittliche Abscheideeffizienz von 90%
- Vollverschweisste Konstruktion mit Zero Bypass komprimierbarer Kragenkonstruktion für optimale Abdichtung.
- Erhöhte mechanische Belastbarkeit mit reproduzierbarer Rückhalte-Effizienz aufgrund laminiertes Composite Struktur mit integrierter Gewebeverstärkung (IP).
- Keine Faserabgabe ins Filtrat
- Grössere Schmutzaufnahmekapazität als konventionelle Filzbeutel

Eigenschaften

- Gefertigt in Rein Polypropylen oder Nylon, konform mit FDA CFR Title 21
- Vollständig Ultraschall verschweisst
- Mehrschichtige Struktur mit Abströmverstärkung (IP)

Technische Daten

- max. Betriebstemperatur 82°C (Polypropylen) | 170°C (Nylon)
- max. Differenzdruck 5 Bar
- Filteroberfläche bis max. 0,5 m²
- Durchflussleistungen bis max. 20 m³/h
- Abscheideraten 1 – 100 Micron

Bestellhinweis

Serie	Werkstoffe	Filterfeinheit	Beutelgrösse	Zusatz
Accufit Superbond SB	P	001 1my	P1 = Länge 380 mm	IP = Integrierter Polymer Support (Gewebeverstärkung)
	N	005 5my	P2 = Länge 760 mm	
	Nylon	010 10my		
		025 25my		
		050 50my		
		100 100my		